
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БЕТОНЫ**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ХАРАКТЕРИСТИК ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ
(ВЯЗКОСТИ РАЗРУШЕНИЯ)
ПРИ СТАТИЧЕСКОМ НАГРУЖЕНИИ****ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Бетоны**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК
ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ
(ВЯЗКОСТИ РАЗРУШЕНИЯ)
ПРИ СТАТИЧЕСКОМ НАГРУЖЕНИИ****ГОСТ
29167-91**

Concretes.

Methods for determination of fracture toughness
characteristics**Дата введения 01.07.92**

Настоящий стандарт распространяется на бетоны всех видов (кроме ячеистых), применяемых в строительстве, и устанавливает методы их испытаний для определения силовых и энергетических характеристик трещиностойкости при статическом кратковременном нагружении.

Требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

Обозначения, применяемые в настоящем стандарте, приведены в приложении 1. Пояснения к терминам приведены в приложении 2.

Содержание

- [1 Общие положения](#)
- [2 Образцы](#)
- [3 Испытательное оборудование](#)
- [4 Проведение испытаний](#)
- [5 Обработка результатов](#)
- [Приложение 1 \(обязательное\) Обозначение величин](#)
- [Приложение 2 \(справочное\) Термины и пояснения](#)
- [Приложение 3 \(рекомендуемое\) Определение характеристик трещиностойкости при равновесных испытаниях образцов с фиксацией размеров развивающейся магистральной трещины и соответствующих значений прилагаемой нагрузки](#)
- [Приложение 4 \(рекомендуемое\) Определение предела прочности на растяжение и начального модуля упругости](#)
- [Приложение 5 \(обязательное\) Испытательное оборудование для определения характеристик трещиностойкости при равновесных испытаниях образцов типа 1](#)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Характеристики трещиностойкости определяют при равновесных и неравновесных механических испытаниях.

Равновесные испытания на стадии локального деформирования образца характеризуются обеспечением адекватности изменения внешних сил внутренним усилиям сопротивляемости материала с соответствующим статическим развитием магистральной трещины.

Неравновесные испытания характеризуются потерей устойчивости процесса деформирования образца в момент локализации деформации по достижении максимальной нагрузки, с соответствующим динамическим развитием магистральной трещины.

1.2. Для определения характеристик трещиностойкости испытывают образцы с начальным надрезом. При равновесных испытаниях записывают диаграмму $F-V$; при неравновесных испытаниях фиксируют значение F_c^* .

Допускается проведение равновесных испытаний с фиксацией текущих размером развивающейся магистральной трещины (a_{ij}) и соответствующих значений прилагаемой нагрузки (F_{ij}) согласно приложению 3.

1.3. По результатам испытаний определяют следующие основные силовые - в терминах коэффициентов интенсивности напряжений (K), энергетические - в терминах удельных энергозатрат (G) и джей-интеграла (J), характеристики трещиностойкости: K_c , K_{Ic}^* , K_{IIc} , G_F , G_j , G_{ce} , J_i , J_{Ic} .

Значения R_{bt} , R_{btf} , E_b определяют по приложению 4.

1.4. Определяемые по настоящему стандарту характеристики трещиностойкости (наряду с другими характеристиками механических свойств) используют для:

- сравнения различных вариантов состава, технологических процессов изготовления и контроля качества бетонов;
- сопоставления бетонов при обосновании их выбора для конструкций;
- расчетов конструкций с учетом их дефектности и условий эксплуатации;
- анализа причин разрушений конструкций.

2. ОБРАЗЦЫ

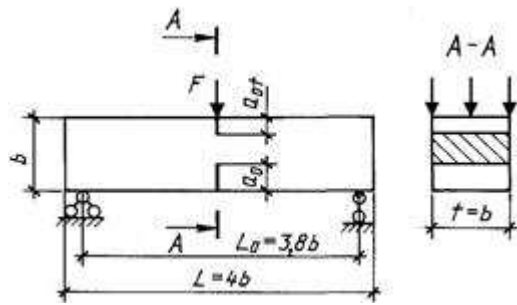
2.1. Для определения характеристик трещиностойкости при равновесных испытаниях применяют образцы типа 1 - для испытаний на изгиб (черт. 1).

2.2. Для определения характеристик трещиностойкости при неравновесных испытаниях применяют образцы типов 1 - для испытаний на изгиб (черт. 1), 2 - для испытаний на осевое растяжение (черт. 2), 3 - для испытаний на внецентренное сжатие (черт. 3), 4 - для испытаний на растяжение при раскалывании (черт. 4).

2.3. Соотношение размеров и схемы нагружения образцов приведены на черт. 1 - 4.

Минимальные размеры образцов и размеры начальных надрезов принимают по таблице в зависимости от размера зерна заполнителя d_{am} .

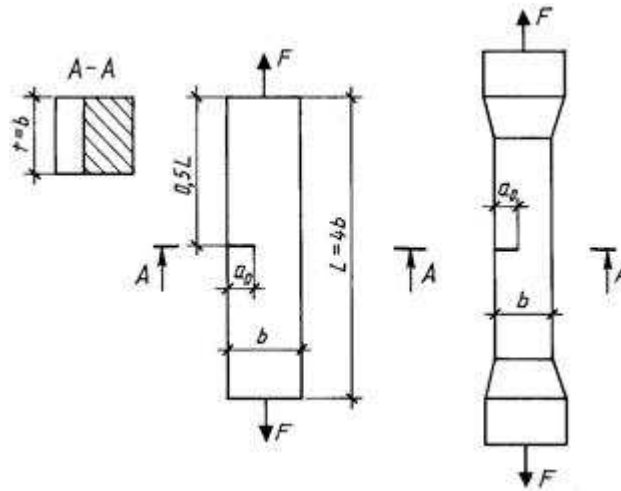
Тип 1



Образец - призма квадратного поперечного сечения для испытания на изгиб силой F в середине пролета.

Черт. 1

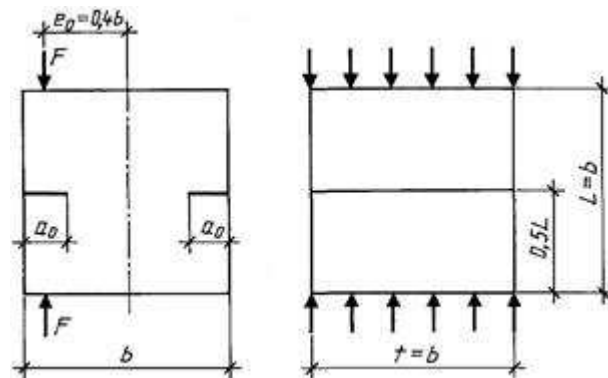
Тип 2



Образец - призма квадратного поперечного сечения для испытания на осевое растяжение силой F .

Черт. 2

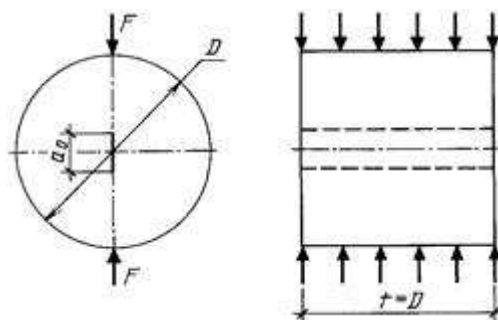
Тип 3



Образец - куб для испытаний на внецентренное сжатие силой F .

Черт. 3

Тип 4



Образец - цилиндр для испытаний на растяжение при раскалывании.

Черт. 4

Примечание к черт. 1 - 4. Обозначения приведены в приложении 1, размеры образцов - в таблице.

В миллиметрах

Максимальный размер зерна заполнителя d_{am}	Размеры образцов							
	Тип 1		Тип 2		Тип 3		Тип 4	
Менее 1,25	40	10/5	40	15	40	10		
1,25 - 5,0	70	25/5	70	25	70	15	100	30
5,0 - 10,0	100	35/5	100	45	100	25		
10,0 - 20,0	150	50/10	150	60	150	35	200	60
20,0 - 40,0	200	70/10	200	80	200	50		
40,0 - 60,0	300	100/15	300	120	300	75	400	120
60,0 - 80,0	400	140/20	400	160	-	-		

Примечание. При неравновесных испытаниях образца типа 1 допускается не образовывать верхний надрез ($a_{0r} = 0$).

2.4. Начальные надрезы наносят при помощи режущего инструмента или при формовании образцов путем закладывания фольги либо латунной (или стальной) пластины.

Ширина начального надреза не должна превышать $0,5 d_{am}$ и быть не более 2 мм.

2.5. Образцы для испытаний изготавливают по ГОСТ 10180 сериями не менее чем из четырех образцов-близнецов каждая, либо выбурируют (выпиливают) из изделий, конструкций, сооружений по ГОСТ 28570.

2.6. Для изготовления образцов используют оборудование по ГОСТ 10180 и ГОСТ 28570.

2.7. Условия твердения образцов после изготовления принимают по ГОСТ 18105.

3. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

3.1. Перечень оборудования и его характеристики для изготовления образцов всех типов и их испытаний для определения характеристик трещиностойкости при неравновесных испытаниях принимают по ГОСТ 10180 и ГОСТ 28570.

3.2. Для определения характеристик трещиностойкости при равновесных испытаниях образцов типа 1 используют испытательное оборудование согласно приложению 5; при этом средства измерения должны обеспечивать непрерывную двухкоординатную запись диаграммы $F-V$ в соответствии со схемой коммутации аппаратуры согласно приложению 6.

3.3. Допускается использование других средств измерения, оборудования и приспособлений, если их технические характеристики удовлетворяют требованиям ГОСТ 10180 или ГОСТ 28570 и приложению 5 настоящего стандарта.

3.4. Правила поверки и аттестации средств измерения и испытательного оборудования принимают по ГОСТ 10180.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

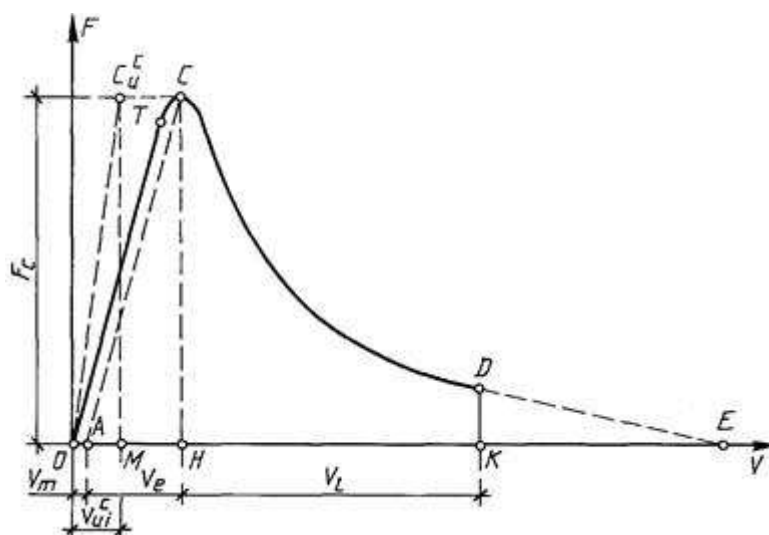
4.1. При проведении испытаний температура окружающей среды должна составлять $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$, а относительная влажность - не менее 50 %.

4.2. Линейные размеры образцов измеряют с погрешностью не выше 1 мм, их перемещения - 0,01 мм, а усилия, действующие на образец, - не более 1 % измеряемого максимального усилия.

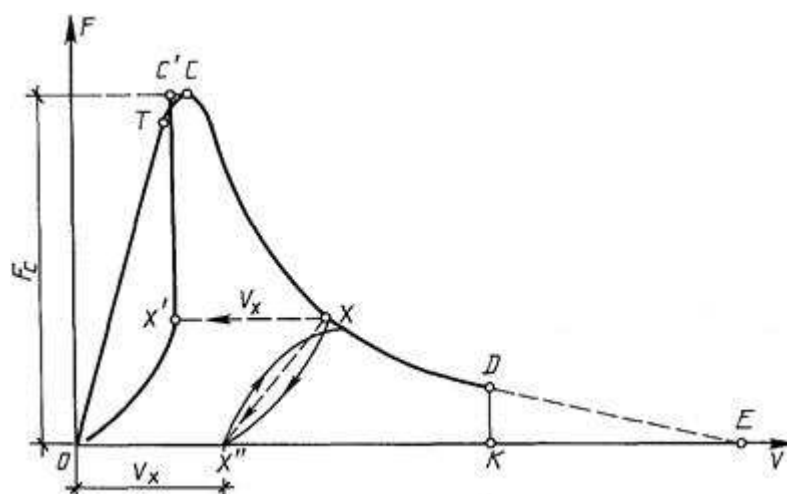
4.3. Перед началом испытаний следует провести два цикла нагружения - разгрузки до нагрузки, составляющей 10 % ожидаемой максимальной нагрузки.

4.4. Скорость нагружения образцов устанавливают по скорости перемещения нагружающей плиты пресса в пределах 0,02 - 0,20 мм/с; при этом время испытаний должно составлять не менее 1 мин.

4.5. При равновесных испытаниях образцы типа 1 нагружают непрерывно до их разделения на части с фиксацией полной диаграммы состояния материала F - V (черт. 5, кривая $OTCDE$).



Черт. 5



Черт. 6

Для определения значений K_c , G_{ce} на стадии локального деформирования производят 5 - 7 кратковременных разгрузений образцов для определения направлений линий разгрузок (например, линия XX'' на черт. 6) с фиксацией полной диаграммы состояния

материала $F-V$ (черт. 6, кривая $OTCXDE$).

При равновесных испытаниях образцов типа 1 с $b \geq 200$ мм производят поправку на массу образца и дополнительного оборудования согласно приложению 7.

4.6. При неравновесных испытаниях образцы типов 1 - 4 нагружают непрерывно вплоть до их разделения на части с фиксацией значения F_e^* .

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Определение характеристик трещиностойкости по результатам равновесных испытаний образцов типа 1.

5.1.1. Полную диаграмму состояния трансформируют в расчетную и производят дополнительные построения (черт. 5):

а) с начала прямолинейного нисходящего участка диаграммы, то есть из точки D , где выполняется условие $(dF/dV) \sim \text{const}$, проводят отрезок DK , перпендикулярный оси OV ;

б) фиксируют расчетную диаграмму $OTCDK$;

в) из точки C опускают перпендикуляр CH к оси OV и линию CA , параллельную упругой линии OT ;

г) определяют величину отрезка OM из выражения:

$$V_M^* = V_e \frac{1 + 2,8\varphi^2}{1 + 2,8\varphi^2 + 6\varphi \left[\left(\frac{\lambda}{1-\lambda} \right)^2 (5,58 - 19,57\lambda + 36,82\lambda^2 - 34,94\lambda^3 + 12,77\lambda^4) \right]}, \quad (1)$$

д) из точки M восстанавливают перпендикуляр MC_u^* к оси OV до пересечения с линией C_u^* , параллельной оси OV . Точку O соединяют с точкой C_u^* отрезком OC_u^* ;

е) для определения величин K_c , G_{ce} из расчетной полной диаграммы построением выделяют полную упругую диаграмму $OTC'X'O$ (черт. 6), для чего используют направления линий разгрузок, например, точку разгрузки X переносят по линии, параллельной оси OV , в положение X' на величину, равную V_x .

5.1.2. Расчетным путем или планиметрированием определяют энергозатраты на отдельные этапы деформирования и разрушения образца, а именно: W_m , W_e , W_l , W_{ui} , W_{ce} , соответственно численно равные площадям фигур $OTCA$, ACH , $HCDK$, OC_u^* M на черт. 5 и $OTC'X'O$ на черт. 6.

5.1.3. Расчетным путем определяют значения силовых и энергетических характеристик трещиностойкости по зависимостям:

$$G_i = \frac{W_m + W_e}{l(b - a_0 - a_{0t})}; \quad (2)$$

$$G_F = \frac{W_e + W_l}{l(b - a_0 - a_{0t})}; \quad (3)$$

$$G_{ce} = \frac{W_{ce}}{l(b - a_0 - a_{0t})}; \quad (4)$$

$$J_i = \frac{W_m + W_e - W_M^e}{l(b - a_0 - a_{0t})}; \quad (5)$$

$$K_i = \sqrt{G_i E_0}; \quad (6)$$

$$K_c = \sqrt{G_c E_2}; \quad (7)$$

$$\lambda_F^c = \frac{G_F E_2}{R_{01}^2}. \quad (8)$$

5.2. Характеристики трещиностойкости K_c^* по результатам неравновесных испытаний образцов типов 1 - 4 определяют по зависимостям (9 - 12):

- для образца типа 1:

$$K_c^* = \frac{3F_c^* L_0}{2b^{1/2} l} \sqrt{a_0 b (1,93 - 3,07 \lambda + 14,53 \lambda^2 - 25,11 \lambda^3 + 25,8 \lambda^4)}; \quad (9)$$

- для образца типа 2:

$$K_c^* = \frac{F_c^*}{b^{1/2} l} \sqrt{\frac{\pi \lambda}{1 - \lambda^3}}. \quad (10)$$

- для образца типа 3:

$$K_c^* = \frac{F_c^*}{b^{1/2} l} (1,83 \lambda^{1/2} - 430 \lambda^{3/2} + 3445 \lambda^{5/2} - 11076 \lambda^{7/2} + 12967 \lambda^{9/2}); \quad (11)$$

- для образца типа 4:

$$K_c^* = \frac{F_c^*}{D^{1/2} l} \sqrt{\frac{2(a_0 / D)}{\pi [1 - (a_0 / D)]}} \quad (12)$$

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ОБОЗНАЧЕНИЯ ВЕЛИЧИН

K - коэффициент интенсивности напряжений, МПа \times м^{0,5}.

K_c - критический коэффициент интенсивности напряжений при максимальной нагрузке, МПа \times м^{0,5}.

K_i - статический критический коэффициент интенсивности напряжений, МПа \times м^{0,5}.

K_c^* - условный критический коэффициент интенсивности напряжений, МПа \times м^{0,5}.

K_{ij} - текущие значения коэффициентов интенсивности напряжений при поэтапном равновесном нагружении образцов, МПа \times м^{0,5}.

G - удельные энергозатраты, МДж/м².

G_i - удельные энергозатраты на статическое разрушение до момента начала движения магистральной трещины, МДж/м².

G_F - удельные эффективные энергозатраты на статическое разрушение, МДж/м².

G_{ce} - полные удельные упругие энергозатраты на статическое деформирование образцов до деления на части, МДж/м².

J - джей-интеграл, МДж/м².

J_i - статический джей-интеграл, МДж/м².

λ_F^c - критерий хрупкости, м.

W - энергозатраты, МДж.

W_m - энергозатраты на процессы развития и слияния микротрещин до формирования

магистральной трещины статического разрушения, МДж.

W_e - энергозатраты на упругое деформирование до начала движения магистральной трещины статического разрушения, МДж.

W_i - энергозатраты на локальное статическое деформирование в зоне магистральной трещины, МДж.

W_{ui}^c - расчетные энергозатраты на упругое деформирование сплошного образца, МДж.

W_{ce} - полные упругие энергозатраты на статическое деформирование до деления на части, МДж.

F - нагрузка, действующая на образец в процессе испытания, МН.

F_c - нагрузка, соответствующая статическому началу движения магистральной трещины при равновесных испытаниях, МН.

F_c^* - нагрузка, соответствующая динамическому началу движения магистральной трещины при неравновесных испытаниях, МН.

F_s - нагрузка, соответствующая массе образца и дополнительного оборудования, МН.

F_{ij} - текущие значения действующей на образец нагрузки при его поэтапном равновесном нагружении, МН

V - перемещения образца, м.

V_e - перемещения, соответствующие упругим деформациям образца, м.

V_m - перемещения, соответствующие необратимым деформациям образца, м.

V_i - перемещения, соответствующие локальным деформациям образца в зоне магистральной трещины, м.

V_{ii}^c - расчетное значение перемещений сплошного образца, соответствующее моменту начала движения магистральной трещины в образце с начальным надрезом, м.

a_0, a_{0t} - длина начального надреза, м.

a_{ij} - текущие значения длины магистральной трещины при поэтапном равновесном нагружении образца, м.

e_0 - начальный эксцентриситет приложения нагрузки, м.

b, t, L_0, L, D - размеры образцов, м.

$j = b/L_0$ - относительная высота образца.

$l = (a_0 + a_{0t})/b$ - относительная длина начального надреза.

d_{am} - максимальный размер заполнителя, м.

m_1, m_2 - масса образца и дополнительного оборудования, кг.

$g = 9,81$ - ускорение свободного падения, м/с².

tga - тангенс угла наклона восходящего упругого участка диаграммы.

E_l - единичный модуль упругости, МПа.

E_b - модуль упругости, МПа.

R_{bt} - прочность на осевое растяжение, МПа.

R_{btf} - прочность на растяжение при изгибе, МПа.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
1. Трещиностойкость (вязкость разрушения) бетона	Способность бетона сопротивляться началу движения и развитию трещин при механических и других воздействиях
2. Трещина	Полость, образованная без удаления материала двумя соединенными внутри тела поверхностями, которые при отсутствии в нем напряжений

Термин	Пояснение
3. Магистральная трещина	удалены друг от друга на расстояния, во много раз меньше протяженности самой полости Трещина, протяженность которой превосходит размеры структурных составляющих материалов и областей самоуравновешенных напряжений и по поверхностям которой произойдет деление образца на части
4. Коэффициент интенсивности напряжений K	Величина, определяющая напряженно-деформированное состояние и смещения вблизи вершины трещины, независимо от схемы нагружения, формы и размеров тела и трещины
5. Условный коэффициент интенсивности напряжений K^*	Значение K , вычисленное через действующую на образец нагрузку и исходную длину трещины a_0 по формулам для упругого тела
6. Удельные энергозатраты G	Величина, характеризующая удельные (относительно эффективной рабочей площади поперечного сечения образца) энергозатраты на различные этапы деформирования и разрушения
7. J -интеграл	Величина, характеризующая работу пластической деформации и разрушения, а также поле напряжений и деформаций при упругопластическом деформировании вблизи вершины трещины (аналогично коэффициенту интенсивности напряжений K)
8. Условный критический коэффициент интенсивности напряжений K'_c	Значение K^* , определяемое при неравновесных испытаниях образцов типов 1 - 4 по нагрузке, равной F_c^* , и начального надреза образца a_0 , условно характеризующее критическое состояние материала при динамическом начале движения магистральной трещины
9. Статический критический коэффициент интенсивности напряжений K_c	Значение K , определяемое при равновесных испытаниях образцов типов 1, 5, 6 по G_i и E_b , характеризующее критическое состояние материала при статическом начале движения магистральной трещины
10. Критический коэффициент интенсивности напряжений K_c	Значение K , определяемое при равновесных испытаниях образцов типа 1 по G_{ce} и E_b , инвариантно характеризующее состояние материала при динамическом начале движения магистральной трещины
11. Удельные энергозатраты на начало статического разрушения G_i	Значение G , определяемое при равновесных испытаниях образцов типа 1 по диаграмме $F-V$, характеризующее удельные энергозатраты на начало статического разрушения
12. Удельные эффективные энергозатраты на статическое разрушение G_F	Значение G , определяемое при равновесных испытаниях образцов типа 1 по диаграмме $F-V$, характеризующее удельные энергозатраты на статическое разрушение
13. Полные удельные упругие энергозатраты на статическое деформирование до деления на части	Значение G , определяемое при равновесных испытаниях образцов типа 1 по диаграмме $F-V$, характеризующее удельные энергозатраты на

Термин	Пояснение
G_{ce} 14. Статический джей-интеграл J_i	разрушение Значение J , определяемое при равновесных испытаниях образцов типа 1 по диаграмме $F-V$, характеризующее поле напряжений и деформаций вблизи вершины магистральной трещины при начале ее движения
15. Критерий хрупкости X_F^f	Характеристика хрупкости материала

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРИ
РАВНОВЕСНЫХ ИСПЫТАНИЯХ ОБРАЗЦОВ С ФИКСАЦИЕЙ РАЗМЕРОВ
РАЗВИВАЮЩЕЙСЯ МАГИСТРАЛЬНОЙ ТРЕЩИНЫ И
СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЗНАЧЕНИЙ ПРИЛАГАЕМОЙ НАГРУЗКИ**

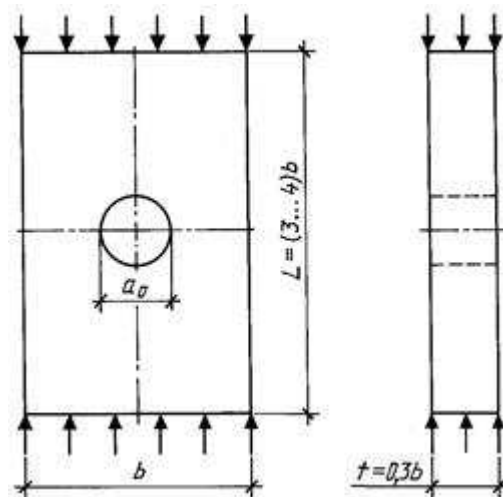
1. Для определения характеристик трещиностойкости производят поэтапное нагружение (с выдержками продолжительностью 60 - 120 с и фиксацией текущих значений F_{ij} и a_{ij}) образцов типов:

5 - для испытаний на осевое сжатие (черт. 7);

6 - для испытаний на растяжение при внецентренном сжатии (черт. 8).

2. Соотношение размеров и схемы нагружения образцов приведены на черт. 7, 8.

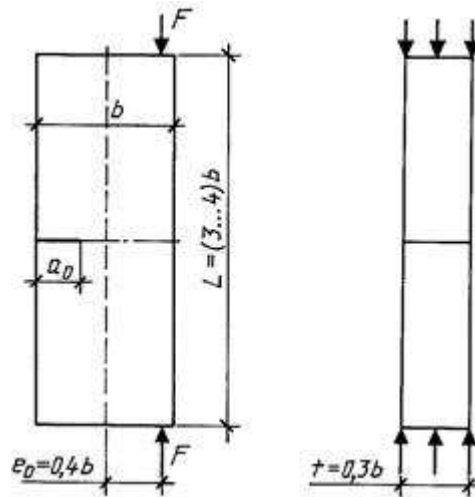
Тип 5



Образец - призма прямоугольного поперечного сечения для испытаний на осевое сжатие.

Черт. 7

Тип 6



Образец - призма прямоугольного поперечного сечения для испытаний на растяжение при внецентренном сжатии.

Черт. 8

Примечание к черт. 7 и 8. Обозначения приведены в приложении 1, размеры образцов - в приложении 3.

Минимальные размеры образцов: типа 5 - $b \geq 12 d_{am}$; типа 6 - $b \geq 15 d_{am}$.

3. Для определения значений величин a_{ij} применяют капиллярный и оптический способы.

Капиллярный способ основан на эффекте капиллярной адсорбции подкрашенных, люминесцирующих или быстроиспаряющихся жидкостей в трещины. На поверхность образца наносят кистью ацетон, который испаряется с поверхности быстрее, чем из трещины, что позволяет идентифицировать длину развивающейся магистральной трещины.

Оптический способ основан на использовании средств оптической микроскопии; следует применять микроскопы с не менее чем 20-кратным увеличением по ГОСТ 8074.

4. Определение характеристик трещиностойкости

4.1. Для каждого этапа нагружения определяют значение K_{ij} по зависимостям:

- для образца типа 5.

$$K_{ij} = \frac{F_{ij} \pi^{1/2}}{ib^{1/2}} (1 + 2\lambda) \left[2(1 + 2\lambda + 2\lambda^2)^2 \sqrt{\frac{2(1 + 2\lambda)}{1 - (1 + 2\lambda)^4}} \right]^{-1}; \quad (13)$$

- для образца типа 6.

$$K_{ij} = \frac{F_{ij} \lambda^{1/2}}{ib^{1/2}} \left(\frac{6e_0}{b} y_1 - y_2 \right), \quad (14)$$

$$\text{где } y_1 = 1,99 - 2,47\lambda + 12,97\lambda^2 - 23,17\lambda^3 + 24,8\lambda^4; \quad (15)$$

$$y_2 = 1,99 - 0,41\lambda + 18,7\lambda^2 - 38,48\lambda^3 + 53,85\lambda^4; \quad (16)$$

$$\lambda = a_{ij} / b. \quad (17)$$

4.2. По результатам п. 4.1. строят зависимость K_{ij} - a_{ij} ; за величину K_i принимают среднее значение K_{ij} на участке зависимости, где тангенс угла ее наклона отличается от нуля не более чем на 8 %.

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ НА РАСТЯЖЕНИЕ
И НАЧАЛЬНОГО МОДУЛЯ УПРУГОСТИ**

1. Значение R_{bt} определяют при равновесных испытаниях образцов типа 1 и типов 5, 6 (согласно приложению 3) по зависимости

$$R_{bt} = (0,77 K_1) \sqrt{2,6 \pi d_{\text{эп}}}. \quad (18)$$

2. Значение R_{btf} определяют при равновесных испытаниях образцов типа 1 по зависимости

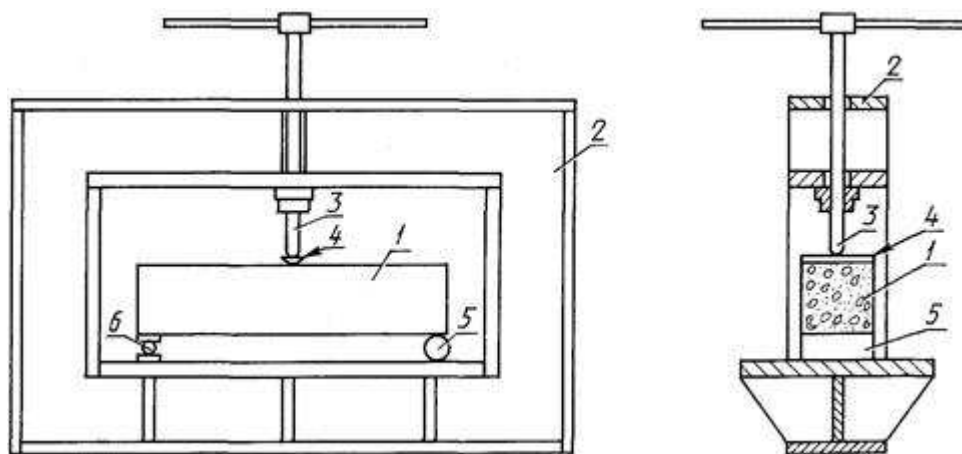
$$R_{btf} = \frac{3F_c L_0}{2b(h - a_0 - a_{0t})^2 [(1 - \lambda)^2 (1,93 - 3,07\lambda + 14,53\lambda^2 - 25,11\lambda^3 - 25,8\lambda^4)]}. \quad (19)$$

3. Значение E_b определяют при равновесных испытаниях образцов типа 1 с $l \sim 0,1 - 0,5$ по зависимости

$$E_b = \frac{E_1 L_0^2 t g \alpha}{4t b^3} \left\{ \frac{3\lambda(4\lambda^2 - 5\lambda + 2)}{(1 - \lambda)^2} + (1 - 2\lambda)^3 - 12[\lambda^2 + 2\lambda + 2 \ln(1 - \lambda)] \right\}. \quad (20)$$

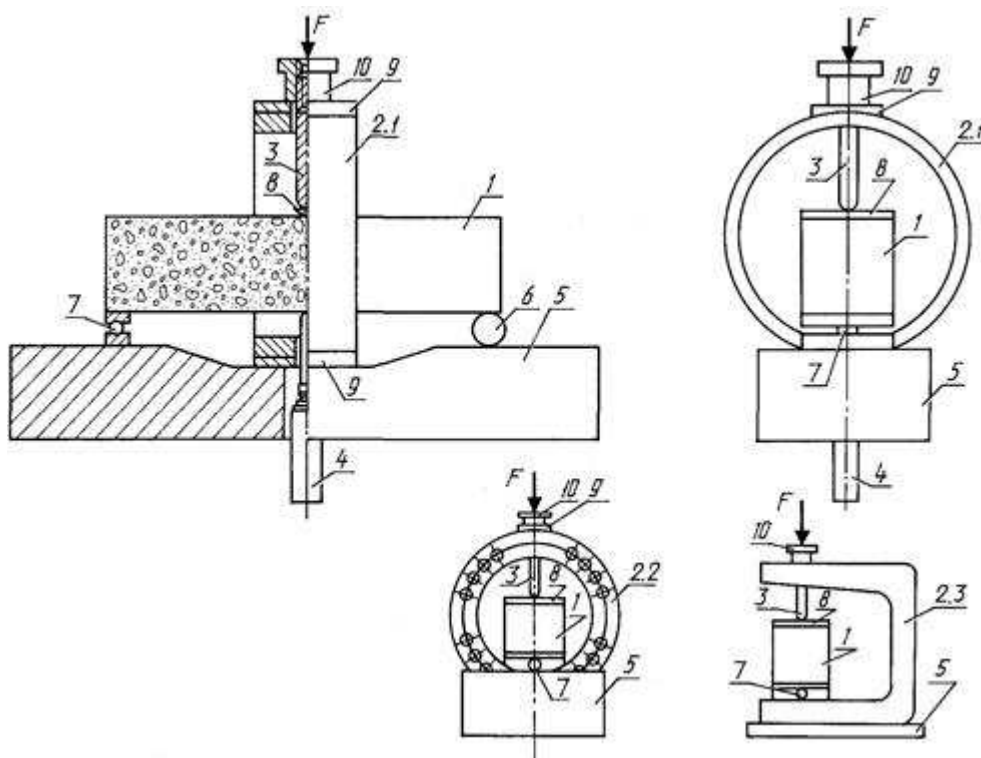
**ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ХАРАКТЕРИСТИК ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРИ РАВНОВЕСНЫХ
ИСПЫТАНИЯХ ОБРАЗЦОВ ТИПА 1**

Для определения характеристик трещиностойкости при равновесных испытаниях образцов типа 1 используют специальные испытательные машины со следящей системой и быстродействующей обратной связью или испытательные машины, обладающие высокой жесткостью (не менее чем в два раза превышающей начальную жесткость образца (черт. 9), или стандартные испытательные машины по п. 3.1, оборудованные дополнительным перераспределяющим устройством (черт. 10) типа «кольцо», включающим в себя: силовой элемент - кольцо; нагружающий силоизмеритель - шток; датчик перемещения; опорную плиту с шарнирной и роликовой опорами. Испытания рекомендуется проводить на установке ПРДД-3 экспериментального объединения «Реконструкция», которое распространяет чертежи, методики аттестации и поставяет оборудование.



1 - образец; 2 - загружающее устройство; 3 - нагружающий винтовой силоизмерительный шток;
4 - распределительная балка, 5 - роликовая опора; 6 - шарнирная опора

Черт. 9



1 - образец; 2 - дополнительное перераспределяющее устройство типа: «кольцо» (2.1),
«кольцо в кольце» (2.2), «скоба» (2.3); 3 - нагружающий силоизмерительный шток;
4 - датчик перемещений; 5 - станина; 6 - роликовая опора; 7 - шарнирная опора;
8 - распределительная балка; 9 - фиксирующие накладки;
10 - фиксатор нагружающего силоизмерительного штока

Черт. 10

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Обязательное

ПОПРАВКА НА МАССУ ОБРАЗЦА И ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

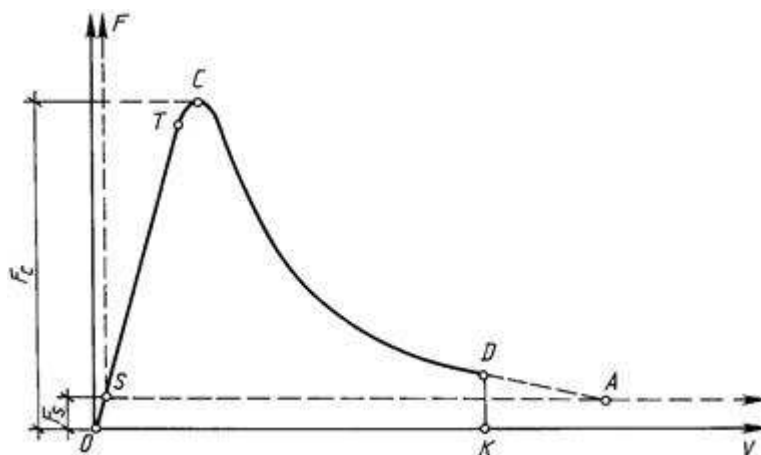
При равновесных испытаниях образцов типа 1 с $b \geq 200$ мм перед определением характеристик трещиностойкости производят поправку на массу образца и распределительную балку.

Для этого полную диаграмму состояния материала (кривая $STCDA$ на черт. 11) трансформируют в расчетную (кривая $OSTCDK$) следующим образом:

- точку S по упругой линии ST переносят в положение точки O на величину F_s , откладываемую на оси F , равную

$$F_s = [m_1(L_0 / L) - m_2] \xi, \quad (21)$$

- проводят оси OF и OV , параллельные соответственно SF и SV' ;
- с начала прямолинейного нисходящего участка диаграммы, т. е. из точки D , где выполняется условие $(dF/dV) \sim \text{const}$ проводят отрезок DK , перпендикулярный оси OV ;
- фиксируют расчетную диаграмму $OSTCDK$.



Черт. 11

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН** Научно исследовательским, проектно-конструкторским и технологическим институтом бетона и железобетона (НИИЖБ) Госстроя СССР, Министерством энергетики и электрификации СССР, Министерством высшего и среднего специального образования СССР
2. **ВНЕСЕН** Министерством энергетики и электрификации СССР
3. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета по строительству и инвестициям от 25.11.91 № 13
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 8074-82	Приложение 3
ГОСТ 10180-90	2.5, 2.6, 3.1, 3.3, 3.4
ГОСТ 18105-86	2.7
ГОСТ 28570-90	2.5, 2.6, 3.1, 3.3

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Декабрь 2003 г.